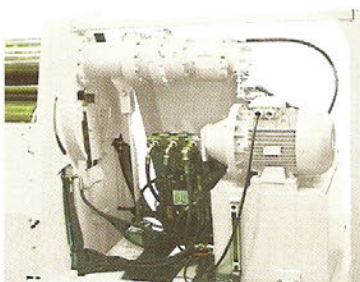


sahinler

MODELO 4R HS Máquina cilindradora hidráulica de 4 rodillos

Rodillo Superior Intercambeable.



*Modelo 4R HSS,
Sistema de manejo (motor)*



**Modelo 4R HS 30 - 245*

*Dispositivo sobre-cabeza para estirar y soportes
laterales para diámetros muy grandes*



sahinler

MODELO 4R HS Máquina cilindradora hidráulica de 4 rodillos



* Modelo 4R HS 30-190.



Control CNC, Opcional.



Especificaciones Técnicas y Accesorios Estándar.



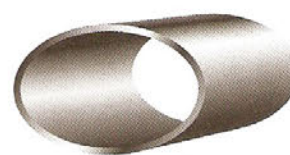
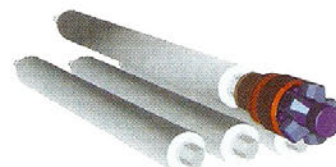
- Muy apropiado para láminas metálicas, aluminios o acero inoxidable. Livianas y medianas.
- Puedes hacer fácilmente circunferencias completas y varios radios difíciles.
- Para apretar rodillo central y rodillos laterales, consta de un cilindro hidráulico.
- Protección para sobrecargas.
- Los rodillos son movidos a través de un motor hidráulico y una caja de cambios planetarios.
- Tres lectores digitales para posicionar los rodillos fácilmente.
- Sujeción final hidráulica para remover las planchas y finalizar fácilmente.
- Fácil operación con Panel de control móvil.
- Estructura de acero, soldada.
- Rodillos endurecidos por inducción o rodillos de acero SAE1050 (CK 45).
- Mecanismo para cilindrar cónico.
- Sistema de lubricación centralizado.
- Sistema de balanceo hidráulico o electrónico.
- Regido según Directivos de seguridad EC y bajo CE.
- Sistema de trabajo con doble velocidad.

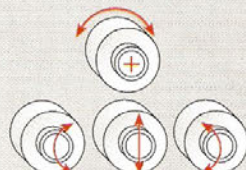
Equipo opcional.

- Control Automático con NC o CNC.
- Dispositivo sobre-cabeza para estirar cuando los diámetros muy grandes.
- Soportes Laterales hidráulicos para diámetros grandes.
- Expulsador de láminas hidráulico.
- Rodillo Superior intercambiable, para cilindrar diámetros pequeños.
- Rodillos rectificadores.
- Variador de Velocidad infinita.



MODELO 4R HS Máquina cilindradora hidráulica de 4 rodillos



4R HS		Diámetro min. Rodillo superior: 5 mm		Diámetro min. Rodillo superior: 1,5 mm							
Modelo	Largo de uso	Sin Pre- doblado	Con Pre- doblado	Sin Pre- doblado	Con Pre- doblado	Diam. Rodillo central	Diam. Rodillos laterales	Potencia del Motor	Velocidad de Trabajo	Dimensiones de la maquina	Peso
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	KW	m/min (rpm)	mm	kg
4R HS 10-150	1050	8	6	4	150	130	4	1.5 - 6	2500x850x950	1300	
4R HS 10-170	1050	9	7	5	170/160	150	4	1.5 - 6	2500x900x1000	1600	
4R HS 15-150	1550	6	4	3	150	130	4	1.5 - 6	3000x850x950	1650	
4R HS 15-170	1550	8	6	4	170/160	150	4	1.5 - 6	3000x900x1000	1950	
4R HS 20-150	2050	4	3	2	150	130	4	1.5 - 6	3500x850x950	2000	
4R HS 20-170	2050	6	4	3	170/160	150	4	1.5 - 6	3500x900x1000	2300	
4R HS 20-190	2050	8	6	4	190	150	7.5	1.5 - 6	3500x1100x1300	3500	
4R HS 20-220	2050	10	8	6	220	160	7.5	1.5 - 6	3700x1200x1400	4500	
4R HS 20-245	2050	13	10	8	245	180	7.5	1.5 - 6	4000x1500x1500	6000	
4R HS 20-260	2050	16	13	10	260	200	7.5	1.5 - 6	4000x1600x1700	6500	
4R HS 25-190	2550	6	4	3	190	150	7.5	1.5 - 6	4000x1100x1300	4000	
4R HS 25-220	2550	8	6	4	220	160	7.5	1.5 - 6	4200x1200x1400	5000	
4R HS 25-245	2550	10	8	6	245	180	7.5	1.5 - 6	4500x1500x1500	6600	
4R HS 25-260	2550	13	10	8	260	200	7.5	1.5 - 6	4500x1600x1700	7200	
4R HS 30-190	3100	5	3	2	190	150	7.5	1.5 - 6	4500x1100x1300	4500	
4R HS 30-220	3100	7	5	3	220	160	7.5	1.5 - 6	4700x1200x1400	5500	
4R HS 30-245	3100	8	6	4	245	180	7.5	1.5 - 6	5000x1500x1500	7200	
4R HS 30-260	3100	10	8	6	260	200	7.5	1.5 - 6	5000x1600x1700	7900	
4R HS 40-260	4100	6	4	3	260	200	7.5	1.5 - 6	6000x1600x1700	9300	

-Las Cilindradoras son determinadas para planchas con una resistencia del material de 24 kg/mm²