



Código	SKU 1814
Producto	CNC CENTROS DE MECANIZADO
Tipo	CENTRO DE MECANIZADO
Modelo	SP 1020
Marca	SINO

Procedencia	RPC
Estado	NUEVO
Garantía	06 MESES

DETALLE

CENTRO DE MECANIZADO DE DOBLE COLUMNA

MARCA : SINO
MODELO : SP 1020
ORIGEN : RPC
ESTADO : NUEVO Y SIN USO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MESA:

- DIMENSIONES : 1000 x2000 [mm]
- RANURAS EN T : 7-22 [mm]
- DISTANCIA ENTRE RANURAS EN T : 125 [mm]
- CARGA MÁXIMA ADMITIDA : 3500 [kg]

RECORRIDOS:

- RECORRIDO LONGITUDINAL EJE X : 2050 [mm]
- RECORRIDO CRUZADO EJE Y CAMBIO DE HERRAMIENTA : 1100/160 [mm]
- RECORRIDO VERTICAL EJE Z : 600 [mm]
- DISTANCIA ENTRE DOS COLUMNA : 1250 [mm]
- DISTANCIA DE LA MESA A LA NARIZ DEL HUSILLO : 160-760 [mm]

HUSILLO:

- CONO DEL HUSILLO : BT50
- MAXIMA VELOCIDAD : 7000 [Rpm]- TIPO CORREA
- MOTOR (FANUC) MODELO : 30/8000
- POTENCIA DEL SERVO MOTOR : 15/ [kW]/[hp]
- POTENCIA DEL SERVO MOTOR (30min) : [kW]/[hp]
- TORQUE DEL SERVO MOTOR PRINCIPAL : 143 [Nm]
- BALANCEO DINÁMICO DEL HUSILLO :
- VELOCIDAD DE AVANCE RÁPIDA EJE X : 20 [m/min]
- VELOCIDAD DE AVANCE RÁPIDA EJE Y : 20 [m/min]
- VELOCIDAD DE AVANCE RÁPIDA EJE Z : 12 [m/min]

MAGAZINE DE HERRAMIENTAS

- CAPACIDAD DE HERRAMIENTAS : 24 [un]
- DIÁMETRO MAX DE LA HERRAMIENTA : 110 [mm]
- DIÁMETRO PROX HERRAMIENTA VACIA : 200 [mm]
- PESO MÁXIMO DE HERRAMIENTA ADMITIDO : 15 [kg]
- LARGO MÁXIMO DE HERRAMIENTA ADMITIDO : 350 [mm]
- TIEMPO DE CAMBIO DE HERRAMIENTA : 3 [seg]
- DIRECCIÓN CAMBIO DE HERRAMIENTA : ARBITRARIA

POTENCIAS REQUERIDAS:

- CAPACIDAD ELÉCTRICA : 60 [KVA]
- FLUJO DE LA BOMBA DE REFRIGERANTE : 40 [lt/min]
- AIRE COMPRIMIDO : 6 [kg]
- TENSIÓN : 380/50 [Hz]

DIMENSIONES DE LA MÁQUINA:

- DIMENSIONES : 6800x4000x3900 [mm]
- PESO : 19000 app [kg]

EXACTITUD DE POSICIONAMIENTO:

- X/Y/Z : ±0.03 [mm]
- X/Y/Z REPOSICIONAMIENTO: ±0.018 [mm]

COMPONENTES ESTÁNDAR:

- CONTROL Y SERVO MOTORES: FANUC (JAPON) - FANUC 0I MF PLUS
- HUSILLO BT40-φ150 : ROYAL (TAIWAN)
- HUSILLO DE BOLAS RECIRCULANTES 4016 (C3): PMI/HIWIN (TAIWAN) / THK (JAPON)
- GUIAS LINEALESMSA35A/MSA45A (P): PMI/HIWIN (TAIWAN) / THK (JAPON) REXROTH/INA (ALEMANIA)
- RODAMIENTOS DEL HUSILLO 7014/7014: NSK (JAPON)
- CILINDRO DE MAGAZINE 4.5t: HAOCHENG (TAIWAN)
- MAGAZINE PORTAHERRAMIENTAS (24T): OKADA/SANJET/POJU (TAIWAN)
- TUERCAS YSF M30x1.5p: YINSH (TAIWAN)
- MACHON DE ACOPLE GS28 98SHA 2.5/25/35: LINK/KTR
- AIRE ACONDICIONADO EN GABINETE ELÉCTRICO
- RODAMIENTOS EN HUSILLO DE BOLAS 30TACB06U/GMP4BS30*62G/GNP4: NACHI/TPI (JAPON)
- PRINCIPALES COMPONENTES ELECTRICOS: SCHNEIDER (FRANCIA)
- ELEMENTOS NEUMÁTICOS: AirTAC (TAIWAN)

ACCESORIOS:

- OIL CHILLER (ENFRIADOR DEL ACEITE DEL HUSILLO)
- X/Y/Z GUIAS LINEALES
- HUSILLOS DE BOLAS PRETENSADOS
- RIGID TAPPING (ROSCADO RIGIDO)
- SISTEMA DE REFRIGERACION DE HERRAMIENTAS
- M30 APAGADO AUTOMÁTICO
- CARENADO COMPLETO CON VIDRIOS DE SEGURIDAD
- ESTANQUE CON SEPARACION DE ACEITE Y AGUA
- SOPLADOR A TRAVÉS DEL HUSILLO
- SISTEMA DE LUBRICACIÓN CENTRALIZADA
- INTERFASE RS232
- PISTOLA DE AIRE
- HAND WHEEL (PULSOS MANUALES)
- PERNOS DE ANCLAJE Y PADS DE NIVELACIÓN
- CHIP CONVEYOR TIPO CADENA
- MONITOR FANUC EN 10,4"
- AIRE ACONDICIONADO EN SISTEMA ELÉCTRICO