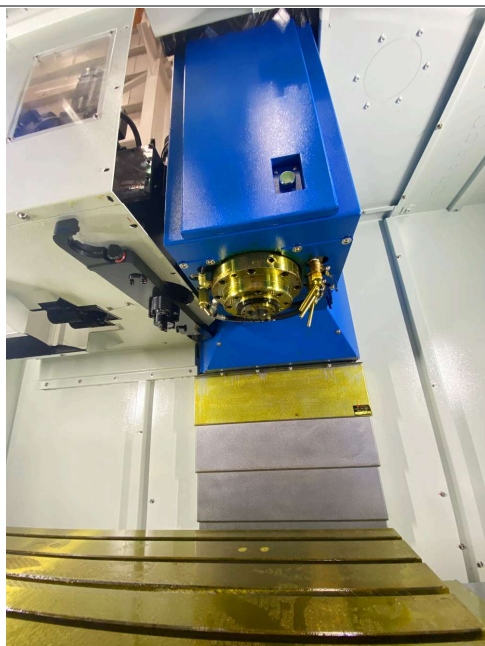






Código	SKU 1819
Producto	CNC CENTROS DE MECANIZADO
Tipo	CENTRO DE MECANIZADO
Modelo	VMC 1000P (N) - ZOPO
Marca	SINO
Procedencia	RPC
Estado	NUEVO
Garantía	NUEVO Y SIN USO

DETALLE

CENTRO DE MECANIZADO VERTICAL

- MARCA : SINO
- MODELO : VMC 1000P (N)
- ORIGEN : RPC
- ESTADO : NUEVO Y SIN USO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MESA:

- DIMENSIONES : 520x1200 [mm]
- RANURAS EN T : 5-18 [mm]
- DISTANCIA ENTRE RANURAS EN T : 100 [mm]
- CARGA MÁXIMA ADMITIDA : 660 [kg]

RECORRIDOS:

- EJE X/Y/Z : 1000/520/535 [mm]
- DISTANCIA LA COLUMNA AL CENTRO DEL HUSILLO : 580 [mm]
- DISTANCIA DE LA MESA A LA NARIZ DEL HUSILLO : 100-650 [mm]

HUSILLO:

- CONO DEL HUSILLO : BT40
- RANGO VELOCIDADES DEL HUSILLO : 20-10000 [r/min] - OIL CHILLER
- SERVO MOTOR DEL HUSILLO (FANUC) MODELO : βi18/12000
- POTENCIA DEL SERVO MOTOR : 11/15 [kW]/[hp]
- POTENCIA DEL SERVO MOTOR (30min) : 15/20 [kW]/[hp]
- TORQUE DEL SERVO MOTOR PRINCIPAL : 35.8 [Nm]
- BALANCEO DINÁMICO DEL HUSILLO : TIPO G1

MOTORES DE AVANCES:

- X/Y VELOCIDAD MAX. REVOLUCIONES : 3000 [r/min]
- X/Y POTENCIA DE LOS MOTORES : 1.8 [kW]
- X/Y TORQUE DE LOS MOTORES DE AVANCES : 11 [Nm]
- EJE Z VELOCIDAD MÁXIMA : 2000 [r/min]
- TORQUE DEL MOTOR EJEZ : 20 [Nm]
- X/Y VELOCIDAD DE AVANCE RÁPIDO : 48/48 [m/min]
- Z VELOCIDAD DE AVANCE RÁPIDO : 32 [m/min]

- VELOCIDAD AVANCE RÁPIDO (CORTE) : 12000 [mm/min]

MAGAZINE DE HERRAMIENTAS:

- TIPO : BRAZO (VERTICAL)
- CAPACIDAD DE HERRAMIENTAS : 24 [un]
- DIÁMETRO MAX DE LA HERRAMIENTA : Ø 78 [mm]
- DIÁMETRO PROX HERRAMIENTA VACIA : Ø 120 [mm]
- PESO MÁXIMO DE HERRAMIENTA ADMITIDO : 8 [kg]
- LARGO MÁXIMO DE HERRAMIENTA ADMITIDO : 300 [mm]
- TIEMPO DE CAMBIO DE HERRAMIENTA : 3,5 [seg]
- DIRECCIÓN CAMBIO DE HERRAMIENTA : BIDIRECCIONAL

POTENCIAS REQUERIDAS:

- CAPACIDAD ELÉCTRICA : 40 [KVA]
- FLUJO DE LA BOMBA DE REFRIGERANTE : 40 [lt/min]
- AIRE COMPRIMIDO : 6-8 [kg]
- TENSIÓN : 380/50 [Hz]

DIMENSIONES DE LA MÁQUINA:

- DIMENSIONES : 2600x2355x2860 [mm]
- PESO : 6500 app [kg]
- CARENADO TIPO: FULL COVER

EXACTITUD DE POSICIONAMIENTO:

- X/Y/Z : ±0.008 [mm]
- X/Y/Z REPOSICIONAMIENTO: ±0.004 [mm]

COMPONENTES ESTÁNDAR:

- CONTROL Y SERVO MOTORES: FANUC (JAPON) - FANUC 0I MF PLUS
- HUSILLO BT40-φ150 : ROYAL (TAIWAN)
- HUSILLO DE BOLAS RECIRCULANTES 4016 (C3): PMI/HIWIN (TAIWAN) / THK (JAPON)
- GUIAS LINEALESMSA35A/MSA45A (P): PMI/HIWIN (TAIWAN) / THK (JAPON) REXROTH/INA (ALEMANIA)
- RODAMIENTOS DEL HUSILLO 7014/7014: NSK (JAPON)
- CILINDRO DE MAGAZINE 4.5t: HAOCHENG (TAIWAN)
- MAGAZINE PORTAHERRAMIENTAS (24T): OKADA/SANJET/POJU (TAIWAN)
- TUERCAS YSF M30x1.5p: YINSH (TAIWAN)
- MACHON DE ACOUPLE GS28 98SHA 2.5/25/35: LINK/KTR
- AIRE ACONDICIONADO EN GABINETE ELÉCTRICO
- RODAMIENTOS EN HUSILLO DE BOLAS 30TACB06U/GMP4BS30*62G/GNP4: NACHI/TPI (JAPON)
- PRINCIPALES COMPONENTES ELECTRICOS: SCHNEIDER (FRANCIA)
- ELEMENTOS NEUMÁTICOS: AirTAC (TAIWAN)

ACCESORIOS:

- OIL CHILLER (ENFRIADOR DEL ACEITE DEL HUSILLO)
- X/Y/Z GUIAS LINEALES
- HUSILLOS DE BOLAS PRETENSADOS
- RIGID TAPPING (ROSCADO RIGIDO)
- SISTEMA DE REFRIGERACION DE HERRAMIENTAS
- M30 APAGADO AUTOMÁTICO
- CARENADO COMPLETO CON VIDRIOS DE SEGURIDAD
- ESTANQUE CON SEPARACION DE ACEITE Y AGUA
- SOPLADOR A TRAVÉS DEL HUSILLO
- SISTEMA DE LUBRICACIÓN CENTRALIZADA
- INTERFASE RS232
- PISTOLA DE AIRE
- HAND WHEEL (PULSOS MANUALES)
- PERNOS DE ANCLAJE Y PADS DE NIVELACIÓN
- CHIP CONVEYOR TIPO CADENA
- MONITOR FANUC EN 10,4"
- AIRE ACONDICIONADO EN SISTEMA ELÉCTRICO